

# SVILUPPO NUOVO COMPARTO URBANO INDUSTRIALE MT2a

## RELAZIONE SVILUPPO AZIENDALE

Marzo 2023



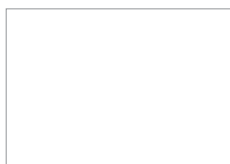
LUOGO:

Comune di Vallefoglia (PU)

CLIENTE:

RIVACOLD SRL

TECNICI:



**Studio Associato VESCOVI - PAZZAGLINI**

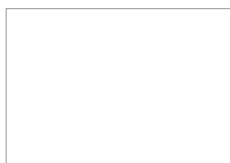
Via Pio La Torre n°42, Vallefoglia (PU) Tel. 0721-497589

P.I.003675004110

Geom. Enzo Vescovi, VSCNZE55C21L500T

Geom. Danilo Pazzaglini, PZZDLL59C23F523C

Email: paves@paves.it



**CARLO ANDREA VESCOVI Ingegnere**

Via Pisa n°18, Vallefoglia (PU) Tel. 3383567496

P.I.025661320413

Carlo Andrea Vescovi, VSCCLN93E17L500Y

Email: candrea.vescovi@gmail.com



Rivacold srl appartiene al gruppo VAG, insieme di 14 aziende per un totale di oltre 1.700 occupati, nasce nel 1966 come fornitore di unità condensatrici e sistemi ermetici per i principali produttori di banchi e armadi frigoriferi.

**Il gruppo VAG** (Vitri Alceste Group) comprende **Rivacold**, azienda leader nella costruzione di impianti per la refrigerazione industriale e commerciale, **Vitrifrigio**, azienda produttrice di frigoriferi professionali per nautica, ho.re.ca. e trasporto, **RAV**, rete di distribuzione di componentistica e prodotti per la refrigerazione e una serie di consociate estere – Rivacold UK, Rivacold France, Rivacold CI (Germania), Rivacold Slovakia, Rivacold America e Vitrifrigio America). A livello di bilancio, il Gruppo VAG ha chiuso il 2021 con un fatturato di oltre 300 milioni di € e più di 1700 dipendenti tra impiegati, tecnici e operai. Complessivamente nel 2022 il fatturato del gruppo è previsto in crescita di un ulteriore 10%, confermando lo stesso ritmo di sviluppo centrato costantemente negli anni precedenti la pandemia mondiale Covid-19 e sono, quindi, già state pianificate nuove assunzioni. Sulle risorse umane si concentra l'attenzione e l'impegno del gruppo, quanto mai orientato ad assicurarsi giovani preparati e motivati su cui fondare lo sviluppo previsto per i prossimi anni, seguendo anche il piano di Industria 4.0, nell'ambito del quale l'azienda ha già fatto forti investimenti rinnovando il parco macchine e gli spazi produttivi. Le tecnologie in continua evoluzione e l'impiego di nuovi refrigeranti naturali spingono l'azienda ad ampliare e diversificare la produzione, presidiando nuovi segmenti di prodotto e creando nuovi reparti di ricerca, ingegnerizzazione e assemblaggio. Le figure maggiormente richieste dall'azienda sono sia quelle da adibire alla produzione, che, quindi, necessita di ulteriori spazi rispetto ai 160 mila metri quadri di capannoni attuali, che alle mansioni impiegate, per le quali sono particolarmente richiesti laureati in ingegneria meccanica ed elettronica e in economia.

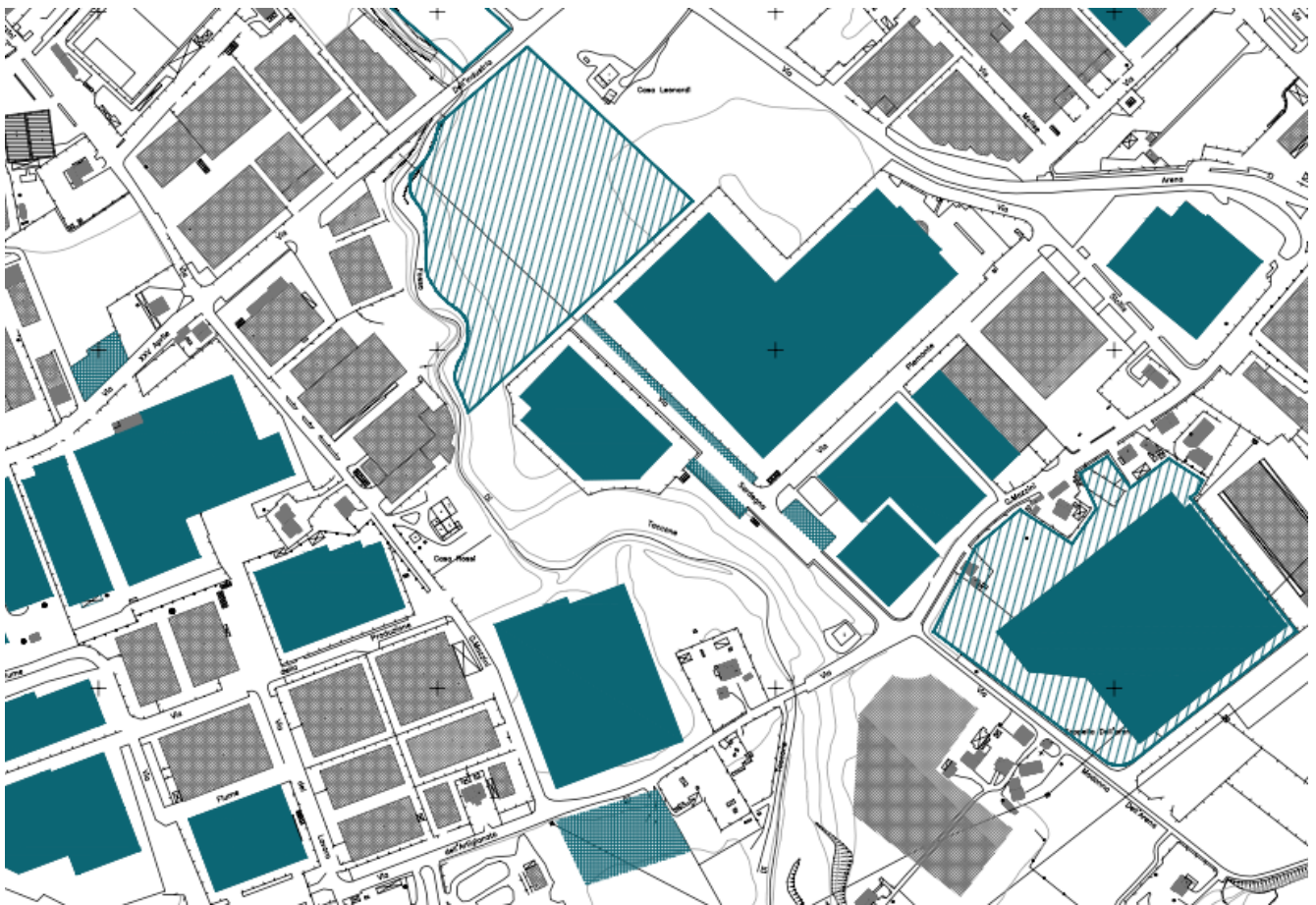
Rivacold, azienda capofila del Gruppo, opera nel settore della refrigerazione producendo unità di potenza, monoblocchi e sistemi split, unità condensatrici carenate e centrali frigorifere multicompressore, scambiatori di calore in rame e alluminio e aeroevaporatori. La Rivacold, fin dal suo esordio nel periodo del boom industriale degli anni '60, ha saputo comprendere le esigenze dei suoi clienti, facendosi interprete rapido e flessibile delle trasformazioni in atto, spesso capendo subito la portata di tendenze tecnologiche e di mercato. Proiettata verso un futuro di ulteriore espansione produttiva e commerciale e da sempre attenta alle tematiche ambientali e di risparmio energetico, la Rivacold e l'intero Vitri Alceste Group si confermano oggi, non solo leader nella costruzione di impianti, gruppi e prodotti per la refrigerazione, ma anche punto di riferimento per lo sviluppo economico, sociale e culturale del territorio a cui la famiglia Vitri, Alceste e i suoi due figli Alessandro e Roberta, pienamente coinvolti da anni nella gestione aziendale, è stata e rimarrà sempre legata. Proprio questo legame ha guidato le scelte strategiche aziendali che, nemmeno nel momento della crisi internazionale del 2009, si sono orientate alla delocalizzazione produttiva in Cina o altri Paesi con un costo della manodopera inferiore all'Italia. Un territorio a cui l'azienda dedica da anni una grande attenzione, come dimostrato inoltre dalle tante attività svolte. Rivacold collabora, infatti, da anni con scuole (ITIS di Urbino, Benelli e Bramante di Pesaro) ed Università (Urbino ed Ancona) per aiutare i giovani nell'inserimento nel mondo del lavoro, tramite l'integrazione nel proprio organico ogni anno di circa 10 ragazzi per stage

aziendali.

Inoltre, anche con la collaborazione dell'Università di Ancona, vengono spesso studiati possibili nuovi prodotti per il risparmio energetico e la riduzione dell'inquinamento.

Da sempre attiva nell'organizzazione di attività sportive locali, quali Calcio, Pallavolo femminile e basket, Rivacold ha permesso alle squadre di raggiungere anche obiettivi a livello nazionale.

Una passione che ha accompagnato gli ultimi anni è stata la partecipazione come sponsor del Motomondiale (quest'anno in Moto3 con il team Snipers di Mirko Cecchini) aiutando giovani piloti a inserirsi, crescere e realizzarsi in questo sport.



*Sviluppo delle proprietà del gruppo VAG*

Con il passare degli anni ha raggiunto una posizione di primo piano nella produzione e distribuzione di componenti e prodotti per la refrigerazione e il condizionamento. L'esperienza acquisita e la continua ricerca tecnica hanno condotto l'azienda a produrre e commercializzare prodotti conformi agli standard qualitativi internazionali.

La tendenza al continuo miglioramento tecnico e qualitativo ha portato la Rivacold S.r.l. a diventare un'azienda leader nella costruzione di impianti e gruppi per la refrigerazione che si dividono in tre principali linee di prodotto:

- Gruppi Frigoriferi: unità di potenza, unità condensatrici aperte e carenate, gruppi monoblocco e split, centrali frigorifere multicompressore e sistemi integrati.
- Scambiatori di calore: condensatori compatti e ventilati, evaporatori statici, evaporatori ventilati.
- Trasporto refrigerato: gruppi refrigerati a batteria e trazione diretta.

L'ampia gamma di prodotti si sviluppa in versioni standard e a disegno del cliente.



Il personale altamente specializzato e competente, una forza lavoro versatile, unite all'ampia superficie produttiva e di stoccaggio delle 7 divisioni, consentono alla Rivacold S.r.l. di assistere con competenza ed efficacia gran parte degli operatori del settore, dimostrando di potere soddisfare qualsiasi esigenza grazie alla flessibilità dei propri mezzi.

Per rispondere sempre in maniera tempestiva alle esigenze di mercato e organizzare al meglio la sua crescita, negli ultimi anni Rivacold S.r.l. ha potenziato ogni settore: logistico, risorse umane, innovazione tecnologica ed informatica.

Oggi Rivacold S.r.l. può contare su una rete capillare di vendita sia in ambito nazionale che internazionale ed è quindi in grado di offrire una pronta assistenza tecnica e commerciale unita a un ottimo rapporto qualità - prezzo.

Rivacold Uk, Rivacold France, Rivacold Slovakia, Rivacold India sono le aziende che all'estero ne rappresentano il marchio nei rispettivi paesi con organizzazioni commerciali, logistiche e/o produttive.

Rivacold S.r.l. ha conseguito diverse certificazioni aziendali e di prodotto, tra le quali la UNI EN ISO 9001 sin dal 1995.

L'azienda ha da sempre investito nella qualità interna indirizzata sia allo sviluppo aziendale che alla soddisfazione del cliente, nel rispetto degli standard nazionali ed internazionali.

Efficienza energetica, tecnologia avanzata, prodotti a disegno del cliente ed affidabilità fanno del marchio Rivacold la soluzione ad ogni esigenza nel mercato della refrigerazione commerciale ed industriale.

I dati di previsione economica indicano per la ditta Rivacold S.r.l. un incremento di fatturato di almeno il 5% annuo per gli anni dal 2017 al 2020, con una previsione di assunzioni di circa 100 unità annue per lo stesso lasso temporale.

Il gruppo nel corso degli anni ha fortemente concentrato la propria attività produttiva all'interno di una serie di edifici ubicati in buona parte nella zona industriale di Montecchio.

Il progetto si colloca in posizione baricentrica rispetto all'intero complesso delle superfici produttive a disposizione della ditta proponente e in aderenza con gli edifici preesistenti, così da poter installare sistemi di produzione nuovi e ampliare con innesti di tecnologia produttiva 4.0 gli esistenti come si evince da planimetria allegata; Il tutto su terreni di proprietà.

Appare chiaro che la proposta di progetto in variante viene motivata dalla volontà di proseguire e rafforzare la concentrazione delle attività direzionali e produttive dell'Azienda in un unico comparto ben localizzato e fortemente radicato nel territorio che l'ha vista nascere e svilupparsi fino alle dimensioni attuali.

È prevista la realizzazione di un laboratorio la cui superficie sarà destinata in parte a magazzini per le attività del gruppo e in parte di produzione. Inoltre una minima parte di superfici destinate ad uffici per le attività amministrative. L'area risponde pienamente all'esigenza della ditta proponente di concentrare le superfici produttive in un unico ambito territoriale circoscritto, anche la necessità attuale di una superficie utile baricentrica rispetto agli altri stabilimenti del gruppo e destinabile a magazzini, produzione e superfici amministrative, concentrata in una unica soluzione, è perfettamente soddisfatta dall'area proposta sia per estensione sia per assenza di vincoli urbanistici significativi.

La posizione strategica del lotto in esame permette infatti una movimentazione di merci e delle maestranze praticamente a km zero rispetto agli altri stabilimenti del gruppo.

Attualmente non sono disponibili nell'intorno considerato lotti di dimensione adeguata che permettano la realizzazione del progetto.



*Progetto nuovo comparto MT2a*